

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

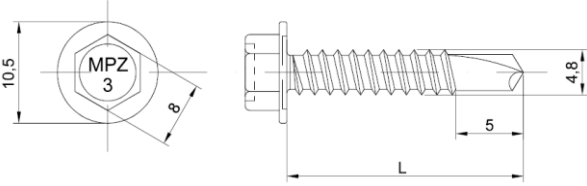
NR 02/MPZ3/0371/2022



1. *Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:* **MPZ 3**
2. *Zamierzone zastosowanie:* **Wkręty samowierzące MPZ 3 przeznaczone są do wykonywania zamocowań oraz połączeń cienkich blach stalowych do nośnych elementów stalowych**
3. *Producent:* **Marcopol Sp. z o.o. Producent Śrub ul. Oliwska 100, 80-209 Chwaszczyno Polska**
4. *System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:* **System oceny 2+**
5. *Europejska Ocena Techniczna:* **ETA 18/0371 wydana 11.04.2021 r.**
Jednostka Oceny Technicznej: **Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
Jednostka Notyfikowana: **Numer: 1020 - Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**
6. *Deklarowane właściwości użytkowe:*

	Zasadnicze charakterystyki	Deklarowana wartość	Specyfikacja techniczna
3.1 PWO 1: Wytrzymałość mechaniczna i stabilność			
3.1.1.	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na ścinanie	Patrz Tabela 1 i 2 poniżej	ETA 18/0371
3.1.2.	Wytrzymałość charakterystyczna połączenia na rozciąganie	Patrz Tabela 1 i 2 poniżej	ETA 18/0371
3.1.3.	Nośność w przypadku interakcji siły ścinającej i rozciągającej	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.4.	Zdolność deformacji pod wpływem temperatury	Właściwość użytkowa nieoznaczana	ETA 18/0371
3.1.5.	Trwałość		
	Powłoka cynkowa min. 12 mikronów	Kategoria C1	ETA 18/0371
3.2 PWO 2: Bezpieczeństwo pożarowe			
3.2.1.	Reakcja na działanie ognia	Produkt niepalny w klasie A1	EN 13501-1

Tabela 1: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]

	Materiały Element mocujący: stal węglowa - SAE1022 hartowana, odpuszczana i ocynkowana ($\geq 12 \mu\text{m}$) Podkładka: - Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 S235 – EN 10025-1
	Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 4,50 \text{ mm}$
	Podłoże drewniane nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	Drewno klasa \geq C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm									—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,75	1,64	1,64	1,64	—	—	—	—	—	—	—	*nośność komponentu I *nośność komponentu II
	0,88	1,80	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,75	1,21	1,21	1,21	—	—	—	—	—	—	
0,88		1,43	1,43	1,43	—	—	—	—	—	—	—	
1,00		1,91	1,91	1,91	—	—	—	—	—	—	—	
1,13		1,91	1,91	1,91	—	—	—	—	—	—	—	
1,25		2,03	2,03	2,03	—	—	—	—	—	—	—	
1,50		2,03	2,03	2,03	—	—	—	—	—	—	—	
1,75		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

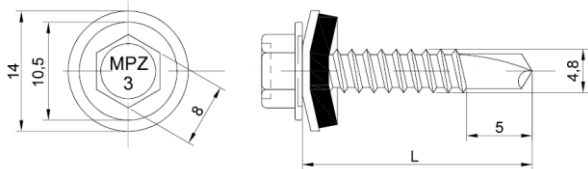
 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

MPZ 3 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach

 MPZ 3 4,8 × L
 Wkręt z łbem sześciokątnym

Tabela 1

Tabela 2: Wytrzymałość charakterystyczna na rozciąganie $N_{R,k}$ oraz na ścinanie $V_{R,k}$ [kN]

Materiały

 Element mocujący: stal węglowa - SAE1022
 hartowana, odpuszczana i ocynkowana
 ($\geq 12 \mu\text{m}$)

 Podkładka: podkładka uszczelniająca EPDM
 wykonana ze stali węglowej z powłoką cynkową

Komponent I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346

 Komponent II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346
 S235 – EN 10025-1

 Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 4,50 \text{ mm}$
Podłoże drewniane

nie określono wydajności

$t_{N,II}$ [mm]	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	Drewno klasa \geq C24			
$M_{t,nom}$	3 Nm									—	—	
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,75	1,64	1,64	1,64	—	—	—	—	—	—	—	*nośność komponentu I *nośność komponentu II
	0,88	1,80	1,80	1,80	—	—	—	—	—	—	—	
	1,00	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,13	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,25	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,50	1,96	1,96	1,96	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	$N_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,75	3,03	3,03	3,30	—	—	—	—	—	—	
0,88		3,03	3,03	4,00	—	—	—	—	—	—	—	
1,00		3,03	3,03	4,13	—	—	—	—	—	—	—	
1,13		3,03	3,03	4,13	—	—	—	—	—	—	—	
1,25		3,03	3,03	4,13	—	—	—	—	—	—	—	
1,50		3,03	3,03	4,13	—	—	—	—	—	—	—	
1,75		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
2,00		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S320GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 8,3%.

 Jeśli oba komponenty I i II są wykonane z S350GD, wartość $V_{R,k}$ można podnieść o 16,6%.

MPZ 3 Wkręty mocujące do elementów metalowych i blach

MPZ 3 4,8 × L + S14

 Wkręt z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\geq \varnothing 14 \text{ mm}$
 ze stali węglowej z powłoką cynkową

Tabela 2

7. Właściwości użytkowe wyrobu:

Właściwości użytkowe określonego w punkcie 1 i 2 wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych określonych w punkcie 6.

Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność podmiotu określonego w punkcie 3.

Chwaszczyno, 14.01.2022 r.

W imieniu Producenta podpisał:

Dyrektor Działu Rozwoju Produktów

Janusz Kabała

Dyrektor Działu Rozwoju
Produktów



Janusz Kabała
Janusz Kabała